

# guía de aplicación de cintas



## Aplicación

### 1.- Limpieza de la superficie.

La presencia de polvo, productos químicos, aceites o partículas extrañas interferirán con la fuerza de adhesión de las cintas sensibles a la presión, por lo que es importante que se eliminen todos los contaminantes para lograr una adhesión adecuada. Para quitar aceites o contaminantes de las superficies metálicas utilice solventes como mek (metil etil cetona) o IPA (alcohol isopropílico). Para áreas propensas a la inflamación utilice tricloroetano. Para la mayoría de los plásticos y acabados pintados utilice unamezcla de alcohol y agua 50-50 para la preparación de la superficie.

### 2.- Temperatura de aplicación adecuada:

#### 5° C a 25° C.

Al colocar la cinta se recomienda que la temperatura esté entre 5° C y 25° C, a pesar de que todos los productos son afectados en cierto grado por los cambios de temperatura, nuestro principal interés radica en que a 5° C aproximadamente, la condensación comienza a formarse en las superficies y ésta aumenta conforme la temperatura desciende; el adhesivo de la cinta es resistente a la humedad una vez proporcionado, pero no puede adherirse a través de una capa de agua que actúa como lubricante. Si las superficies se secan antes de colocar la cinta, se puede utilizar el producto a temperaturas más bajas.

### 3.- No retire el protector de la cinta.

Para posicionar correctamente la cinta y evitar que ésta se extienda durante la aplicación, no retire el protector de la cinta, conforme se desenrolle el producto, la superficie adhesiva quedará expuesta y permitirá su colocación directa, una vez en posición, el papel protector podrá retirarse.

### 4.- Comprima la cinta (Selladoras).

Las cintas son fabricadas en una variedad de espesores, de 1/32" a 3/4", para proporcionar al cliente el mejor producto para cada aplicación específica, obtener un sellado adecuado y evitar una falla, la cinta debe permanecer bajo compresión; y lo ideal es que su altura se comprima de un 30 a un 60% (Dependiendo de su densidad, evitando una sobre compresión).

