

RTV 200, grado alimenticio

acéticos

Hoja Técnica

RTV 200 es un sellador de silicón monocomponente de curado acético, diseñado para aplicaciones donde existen procesos de alimentos o almacenamiento de los mismos. Una vez que el producto cura, toma propiedades flexibles y duraderas.

Información técnica

PROPIEDADES	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Base química	Silicón Acético	
Aspecto	Pasta suave	
Formación de película	18-23 minutos (25 °C y 50% HR)	ASTM C-679-87
Densidad	1.02 g/cm ³	ASTM-D1475-98
VOC	<30 g/L	
Relación de curado	1-6 mm/día (25 °C y 50% HR)	ASTM D-1640
Temperatura de aplicación	-30 °C a 50 °C	
Temperatura de trabajo	-60 °C a 220 °C	
Elongación	>650%	ASTM D-412-98a
Resistencia a la tensión	16.50 kgf/cm ²	ASTM D412-98a
Dureza Shore A	20-23	ASTM C661-98
Capacidad de movimiento	±25%	ASTM-C-719
Resistencia a los rayos UV	Excelente	ASTM-G-154

Información obtenida en pruebas de laboratorio.



Usos

RTV 200 ha sido formulado fundamentalmente para:

- Juntas de superficies lisas.
- Juntas en la industria alimenticia o aplicaciones con requerimientos de FDA y NSF.
- Sellos de juntas de láminas en interiores de refrigeradores y congeladores comerciales.

Ventajas

- Cumple con aprobación FDA/NSF.
- Curado rápido.
- No escurre.
- Resistente a bajas temperaturas.

Aplicación

Las superficies a sellar deben ser firmes, estar secas, limpias, libres de polvo, grasas, aceites, agua y sellador viejo. La limpieza de las superficies lisas se hace con la técnica de dos paños que consiste en pasar sobre la superficie un trapo (que no desprenda pelusa) impregnado con alcohol isopropílico e inmediatamente retirar todas las impurezas con otro trapo seco y limpio. Colocar un enmascarillado con cinta masking tape sobre las superficies para delimitar el área a sellar. Introduzca **RTV 200** en la pistola para cartucho, corte la parte superior del cartucho, posteriormente coloque y corte la pipeta a 45° calculando el ancho de la junta a sellar. Accione el gatillo de la pistola para presionar el émbolo y así el producto fluirá sobre la junta. Aplique el sellador en forma de cordón sobre la superficie a sellar. Se debe dejar como mínimo una sección de 6 x 6 mm y como máximo 25 mm. Por último, se hará un repaso en sentido contrario a la aplicación con una espátula curva para que el sellador penetre lo necesario en la junta, para generar una mejor adhesión y romper las burbujas de aire que pueden quedar atrapadas durante la aplicación. Al final retirar el enmascarillado desprendiendo en sentido opuesto a la aplicación con un movimiento continuo pero controlado. El excedente puede ser removido antes de curar con un trapo humedecido con alcohol isopropílico.



Recomendaciones

- Realizar pruebas bajo condiciones reales de aplicación para asegurar su correcto funcionamiento.
- No aplicar en superficies mojadas o materiales en proceso de curado.
- Para formar una junta adecuada del sellador y evitar la adhesión a una tercera superficie, se recomienda utilizar como respaldo una extrusión cilíndrica de poliolefín **SOF Rod** o polietileno **HBR** (ver hoja técnica).
- La relación entre ancho y profundidad para juntas de 6 mm y de hasta 10 mm de ancho será de 1 a 1 (ancho = profundidad). En juntas mayores de 10 mm y hasta a 25 mm, será de 2 a 1 (profundidad = ancho/2).

Mantenimiento

- No requiere de mantenimiento alguno.
- Si el sello sufre algún daño, reemplace la sección dañada limpiando la superficie antes de aplicar el sellador nuevo.

Precauciones

- El producto sin curar puede causar irritación a los ojos y a la piel en contacto prolongado. En caso de presentar molestias, lavar con abundante agua durante 15 minutos e inmediatamente acudir al médico.
- El sellador no deberá aplicarse en áreas completamente cerradas (ya que requiere de la humedad relativa para su vulcanización).
- No se deje al alcance de los niños.

Limitaciones

- En contacto con hules como neopreno o EPDM ya que puede tornarse amarillo.
- En contacto con piedras naturales, como granito, mármol, etc.
- En lugares sujetos a inmersión continua en agua.
- En contacto directo con metales tales como zinc, plomo, cobre, etc., ya que se puede generar una corrosión.
- Para superficies que luego serán pintadas.
- En superficies porosas.

Presentaciones

Tamaños y Colores



- Blanco
- Transparente

Rendimiento

Un cartucho rinde 7.75 m, en juntas de 6 x 6 mm, considerando un 7% de desperdicio.

Tiempo de vida

18 meses en bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa.

Soporte Técnico

Productos Pennsylvania pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría sobre la aplicación de este o cualquier otro producto.

Revisión de planos.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales.

NOTA:

Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.

Productos Pennsylvania, S.A. de C.V.

Camino a San José 1, Fracc. San Pablo Tecnológico, C.P. 76150, Querétaro, Qro. México

® son Marcas Registradas por Productos Pennsylvania S.A. de C.V.
Fecha de elaboración: Enero 2023

el experto en sellado

