

pens ANCLAJE-Q70®

vinilésters

Hoja Técnica

pens ANCLAJE-Q70® es un adhesivo de anclaje bicomponente libre de estireno y solventes, diseñado para fijar varillas roscadas y varillas típicas de construcción en roca sólida, piedra natural, concreto, tabique, block hueco y sólido entre otros en aplicaciones residenciales no estructurales. Su formulación química permite aplicaciones en orificios secos, húmedos e incluso inundados.

Usos

pens ANCLAJE-Q70® ha sido formulado para:

- Boilers.
- Barandales.
- Señalamientos.
- Luminarias.
- Estantes.
- Bancas.
- Soportes en block hueco.
- Aires acondicionados.
- Escaleras marinas.

Ventajas

- Mayor resistencia que los taquetes expansivos.
- Menor distancia entre anclas a comparación de taquetes expansivos.
- Menor distancia al borde a comparación de taquetes expansivos.
- Requiere un espesor menor del sustrato a comparación de taquetes expansivos.
- Permite aplicaciones sobre cabeza.
- Elevada resistencia al cortante.
- No se contrae.
- Puede aplicarse en ladrillo hueco.
- Curado rápido.

Mantenimiento

- No requiere de mantenimiento alguno.

Precauciones

- Utilice lentes de seguridad al aplicar el producto.
- Utilice guantes al aplicar el producto.
- No se deje al alcance de los niños.

Limitaciones

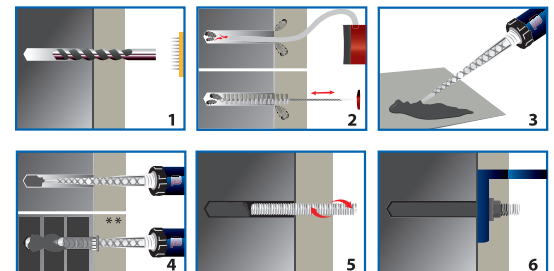
- No aplicar de manera estructural.
- No aplicar sobre materiales lisos.
- No aplicar en madera.

Aplicación

- 1)** Taladre el orificio al diámetro y profundidad correcta, consulte tabla de parámetros de instalación. Esto se puede hacer con un taladro en modo roto-martillo o sólo rotación dependiendo del sustrato.
- 2)** Limpie a fondo el orificio con un cepillo con las extensiones necesarias y una fuente de aire comprimido limpio. Para barrenos de 4cm o menos, se puede usar una bomba de limpieza manual. Limpiar con bomba 2 veces, después con cepillo 2 veces. Repetir el proceso, (limpieza con bomba 2 veces y limpieza con cepillo 2 veces). Por último limpie con bomba 2 veces más. Si el orificio tiene agua, la mejor práctica es eliminar el agua estancada antes de limpiar e inyectar el adhesivo. Idealmente, el adhesivo se debe inyectar en un orificio seco y bien limpio.
- 3)** Seleccione la boquilla mezcladora adecuada para la instalación, quite la tapa de la parte superior del cartucho y atornille la boquilla mezcladora.
- 4)** Inserte el cartucho en una pistola de calafateo con relación mínima de empuje 16:1. Extruda los primeros gatillazos del cartucho hasta que se logre un color uniforme de adhesivo. Inserte la boquilla del mezclador en la parte inferior del orificio. Comience a extruir la resina y retire lentamente la boquilla mezcladora del barreno, asegurándose de que no haya huecos de aire al retirar la boquilla de la mezcladora. Llene el orificio hasta aproximadamente $\frac{1}{2}$ a $\frac{3}{4}$ de su profundidad y retire la boquilla completamente.
- 5)** Inserte lentamente la varilla roscada limpia, libre de aceite u otros agentes, hasta el fondo del orificio con un movimiento en sentido a las manecillas del reloj, asegurándose de que todas las roscas estén completamente cubiertas del producto. Ajuste a la posición correcta dentro del tiempo de trabajo indicado. Cualquier exceso de resina será expulsado del orificio de manera uniforme alrededor del elemento de acero, lo que demuestra que el orificio está lleno. Este exceso de resina debe eliminarse alrededor de la boca del agujero antes de que se endurezca. Dejar curar o endurecer el ancla. No mueva el anclaje hasta que haya transcurrido el tiempo de curado o trabajo, según las condiciones del sustrato y la temperatura ambiente. Consulte tabla de tiempos de secado.
- 6)** Fije el accesorio y apriete la tuerca al torque recomendado.

Nota

Durante el tiempo de curado la varilla no deberá ser movida ni sometida a carga.



Tiempo de manipulación y carga

TEMPERATURA DEL CARTUCHO	TIEMPO DE MANIPULACIÓN	TEMPERATURA MATERIAL BASE	TIEMPO DE CARGA
+30°C	4 minutos	+30°C a +35°C	35 minutos
+25°C a +30°C	4 minutos	+25°C a +30°C	40 minutos
+20°C a +25°C	5 minutos	+20°C a +25°C	50 minutos
+10°C a +20°C	6 minutos	+10°C a +20°C	85 minutos
+5°C a +10°C	10 minutos	+5°C a +10°C	145 minutos
Menos de +5°C	18 minutos	menos de +5°C	145 minutos

Rendimiento

CONSUMO EN MILILITROS (ML).

DIÁMETRO DE LA VARILLA EN MM	DIÁMETRO DE LA PERFORACIÓN EN MM	PROFUNDIDAD DEL BARRENO EN MM											
		80	90	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
8	10	3	4	4	5	5	5	6	6	6	7	7	7
10	12	4	5	5	6	6	6	6	6	8	8	8	8
12	14	5	6	6	6	7	7	8	8	8	9	9	10
14	18	9	10	11	14	12	15	18	18	19	20	21	22
16	18	9	10	11	13	14	15	16	17	18	19	20	21
20	24	12	13	14	15	16	18	20	22	24	26	27	28
24	26	24	25	28	30	33	35	38	40	43	45	48	50

Parámetros de instalación varillas roscadas

DIÁMETRO DE VARILLA EN MM.	DIÁMETRO DE BARRENO EN MM.	DIÁMETRO DEL CEPILLO DE LIMPIEZA EN MM.	PROFUNDIDAD DEL BARRENO EN CM.	ESPESOR MÍNIMO DEL SUSTRATO EN CM.	TORQUE MÁXIMO EN NM	RESISTENCIA EN KG.	DISTANCIA MÍNIMA ENTRE PUNTOS DE ANCLAJE EN CM.	DISTANCIA MÍNIMA AL BORDE DEL SUSTRATO EN CM.
* 8	10	14	8	11	10	2,050	3.5	3.5
8	10	14	9.6	12.6	10	2,460	5	5
10	12	14	10	13	20	2,562	4	4
10	12	14	12	15	20	3,075	6	6
12	14	20	12	15	40	4,152	5	5
12	14	20	14.4	17.4	40	4,978	7	7
16	20	20	16	19.2	80	7,790	6.5	6.5
16	20	20	19.2	22.4	80	9,348	9.5	9.5
20	22	29	17	21	150	10,890	8	8
20	22	29	24	28	150	13,070	12	12
24	26	29	21	25.8	200	13,724	96	96
24	26	29	28.8	33.6	200	18,820	14.5	14.5

* Consultar ejemplo de referencia en la figura 1

Tamaños y Colores



• Gris

Aprobaciones y pruebas

ETA-EAD 330499-00-0601 para concreto no fisurado.

ETA-EAD 330076-00-0604 para instalaciones en block hueco.

ETA-EAD 330087-00-0601 para conexiones de varillas de refuerzo pos-instalación desde 8mm hasta 20mm

Clasificación A+ según la normativa de emisiones V.O.C de Francia.

LEED 2009 EQ regla SCAQMD1168 (2005)

Tiempo de vida

12 meses en bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de +5 °C (41 °F) a +25°C (77 °F).

Soporte Técnico

Productos Pennsylvania pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría sobre la aplicación de este o cualquier otro producto.

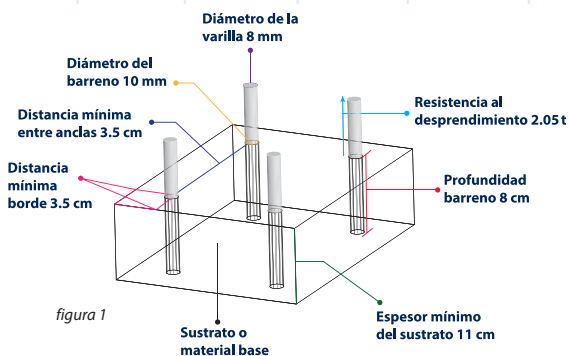
Revisión de planos.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales.

NOTA:

Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.



Productos Pennsylvania, S.A. de C.V.

Camino a San José 1, Fracc. San Pablo Tecnológico, C.P. 76150, Querétaro, Qro. México

® son Marcas Registradas por Productos Pennsylvania S.A. de C.V.
Fecha de elaboración: Enero 2023

el experto en sellado

