



pens® HI-BOND

adhesivo híbrido

Hoja Técnica

pens® HI-BOND es un adhesivo monocomponente basado en un polímero híbrido de modulo alto de curado rápido, de alta resistencia y de excepcionales propiedades mecánicas y adhesivas, retenidas a largo plazo.

Información técnica

PROPIEDADES	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Base química	Híbrido	
Aspecto	Pasta suave	
Formación de película	10-15 minutos (25 °C y 50% HR)	DBTM 16
Relación de curado	2-3 mm/día (25 °C y 50% HR)	
Densidad	1.50-1.60 g/ml	ISO 1183-1
Temperatura de aplicación	5 °C a 40 °C	
Temperatura de trabajo	-40 °C a 100 °C	
Resistencia a la tensión	Aprox. 22.43 kgf/cm ²	DIN 53504 S ₂
Dureza Shore A	55	DIN 53505 3

Información obtenida en pruebas de laboratorio.



Usos

pens® HI-BOND ha sido formulado para:

- Paneles de materiales prefabricados.
- Zoclos de madera, loseta, etc.
- Diferentes materiales de construcción o decoración.
- Porcelanatos, azulejos, cerámicos, en muro, etc.
- Accesorios de baño.

Ventajas

- Gran agarre inicial.
- De curado rápido.
- Bajo nivel de VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles).
- Excelente capacidad de carga.
- No libera ningún tipo de ácido.
- Se puede aplicar en superficies húmedas.

Aplicación

Las superficies a adherir deben ser firmes, estar secas, limpias, libres de polvo, grasa, aceite y agua. Realizar la limpieza de las superficies porosas con una brocha o aplicando aire a presión, para retirar todas las partículas sueltas. En el caso de superficies lisas, se hace una limpieza con la técnica de dos paños que consiste en pasar sobre la superficie un trapo (que no desprenda pelusa) impregnado con alcohol isopropílico e inmediatamente retirar todas las impurezas con otro trapo seco y limpio. Corte la parte superior del cartucho y coloque la pipeta incluida en forma en "V" e inserte el cartucho en la pistola de calafateo. Aplique cordones verticales sobre los sustratos que se deseen adherir colocando la pistola a 90° y con la cavidad triangular de la pipeta en "V" viendo hacia el frente, para que al momento de desplazar la pistola se genere un cordón triangular. En caso de ser varios cordones, considerar una separación de entre 10 y 20 cm entre cada uno para garantizar un curado correcto. Una vez aplicados los cordones, y si considera necesario, se puede reparar con una espátula de plástico dentada para cubrir la mayor cantidad de área posible (aconsejable para superficies completamente planas o regulares y dejar un espesor mínimo de 2 a 3 mm). Coloque el sustrato sobre la superficie a pegar realizando presión para que haga contacto con el adhesivo correctamente y dejando como mínimo un espesor de 2 a 3 mm.

adhesivo híbrido

AHIB-01

01-01-2024 (sustituye todas las anteriores)

pens® HI-BOND





pens® HI-BOND

adhesivo híbrido

Hoja Técnica

Recomendaciones

- Realizar pruebas bajo condiciones reales de aplicación para asegurar su correcto funcionamiento.
- No aplicar en materiales en proceso de curado o fraguado.
- Cuando sea necesario colocar sujetadores temporales, en artículos pesados. Éstos se pueden retirar en 24 horas.

Mantenimiento

- No requiere mantenimiento alguno.

Precauciones

- Asegurarse que las superficies dónde será pegado el material sean lo suficientemente firmes.
- En el caso de revestimientos de concreto, cemento, yeso, etc., esperar a que haya fraguado antes de realizar el pegado del material.
- Si se va a pegar sobre una superficie pintada considerar que la pintura haya secado.

Limitaciones

- No utilizar como pegamento en sistemas de envidriado estructural.
- No contiene protector contra rayos UV, por lo cual para su aplicación en exterior debe quedar confinado.

Presentaciones

Tamaños y Colores



- Blanco

Rendimiento

Un cartucho rinde aproximadamente 11.00 m, en sección triangular de 7 x 7 mm, considerando un 7% de desperdicio.

Tiempo de vida

15 meses en bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa.

Soporte Técnico

Productos Pennsylvania pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría sobre la aplicación de este o cualquier otro producto.

Revisión de planos.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales.

NOTA:

Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.

Productos Pennsylvania, S.A. de C.V.

Camino a San José 1, Fracc. San Pablo Tecnológico, C.P. 76150, Querétaro, Qro. México

® son Marcas Registradas por Productos Pennsylvania S.A. de C.V.
Fecha de elaboración: Enero 2024

el experto en sellado

